

PROTEC INTERNATIONAL-Projekte: Vollbiologische Kläranlage für einen Ölrecyclingbetrieb in Nordenham-Blexen

Jens Janßen, Geschäftsführer und Inhaber der P+B Ölrecycling GmbH, Bremerhaven, investiert in die Zukunft. Aufgrund von Überschreitungen einiger Parameter der Indirekteinleiter-Genehmigung zur Kläranlage der Stadt Nordenham konnte

dieser Unterlagen wurden geeignete Anbieter aus dem Markt angesprochen. Im Rahmen einer Ausschreibung – die in wesentlichen Punkten funktional gehalten war – erhielt die PROTEC INTERNATIONAL den Auftrag zur Lieferung und zum

auch erhöhte Stickstoff-, Phosphor- und Phenolkonzentrationen aufweist. Mit dem Einsatz der vollbiologischen Abwasserreinigungsanlage können zukünftig die Grenzwerte eingehalten werden, so dass das gereinigte Abwasser wieder direkt dem Abwasserkanal zur kommunalen Kläranlage zugeführt werden kann.

Die neue Anlage wird in Kombination mit vorhandenen Anlagenbestandteilen betrieben und ist mit einem Belebungsbecken als biologische Behandlungsstufe mit zwei Becken à 375 m³, einem Misch- und Ausgleichsbehälter und einer Nachklärung ausgestattet. Der Überschuss-Schlamm aus der Nachklärung wird über einen Bandeindicker entwässert und einer externen Verbrennung zugeführt.

Die gesamte Anlagen- und Verfahrenstechnik wird mit einer hochmodernen SIEMENS S/7 Prozesssteuerung ausgerüstet.

PROTEC INTERNATIONAL hat in diesem Projekt nicht nur die Ausführungs-Planung realisiert, sondern liefert auch die gesamte Verfahrenstechnik. Die voraussichtliche Inbetriebnahme ist im Herbst 2008.



Die Destillation in Nordenham-Blexen

das Abwasser nicht mehr über den bisherigen Weg abgegeben werden. Als zeitlich befristete Zwischenlösung wird das anfallende Abwasser aus dem Ölrecyclingbetrieb in Blexen an der Weser aufwendig mit Tankwagentransporten entsorgt. Eine vor einigen Jahren teuer angeschaffte Ultrafiltrationsanlage mit nachgeschalteter Fotooxidation konnte, zum Leidwesen des Unternehmers, mit den sich negativ veränderten schwierigen Abwässern nicht mehr fertig werden. Deshalb erteilte er seinem technischen Geschäftsführer Frank Bauer den Auftrag, sich mit einer notwendigen Investition auseinander zu setzen und nach geeigneten Lösungen zu suchen.

Bauer erteilte einem Planungsbüro den Auftrag, ein Basiskonzept zu erstellen. Auf Grundlage

Bau einer vollbiologischen Abwasserreinigungsanlage.

Pro Tag fallen ca. 50 m³ eines Öl-Wassers-Gemisches an, das neben einem hohen CSB-Wert



Vorlagebehälter in Nordenham-Blexen