

## Ausbildungsoffensive bei der Firma Stermann – Spedition + Handel



Zu sehen hintere Reihe von links: Ausbilder Herr Dingerdissen und Herr Heitkönig und vordere Reihe von links: die Auszubildenden Herr Berghaus, Herr Schwarz, Ausbilder Herr Fennecker, Auszubildender Herr Brinkers

Insgesamt neun männliche Auszubildende haben am 1. August 2007 bei der Firma Stermann in Rheine ihre dreijährige Ausbil-

dung zum Kraftfahrer begonnen.

Fester Bestandteil des Ausbildungsplans sind die Außen- und Innenreinigung von LKWs, da dies zum späteren Berufsalltag eines jeden Kraftfahrers gehört.

Im Rahmen der Ausbildung durchliefen die Auszubildenden für 6 Wochen die Tankreinigung, um hier die Abläufe kennen zu lernen. Neben der Tankreinigung werden den Auszubildenden praktische Kenntnisse in der Werkstatt vermittelt. Die Fahrausbildung erfolgt durch den eigenen Fahrlehrer der Firma und neben dem Führerschein erwerben die Auszubildenden auch den Gefahrgut ADR-Schein.

Der theoretische Unterricht wird halbjährlich in durchgängigen Blöcken von 4 Wochen in Schulen der IHK unterrichtet.

In den verschiedenen Abteilungen der Firma gibt es für jeden Bereich einen Fachausbilder und



Auszubildender bei der Auslasskontrolle eines Tanklastzuges

Ansprechpartner für die Jugendlichen. Im Bereich der Technik ist dies Herr Heitkönig und im Bereich der Reinigung ist Herr Dingerdissen verantwortlich.

Stermann bildet regelmäßig für den Eigenbedarf aus. Jugendliche, die Interesse an einer Ausbildung zur/m LKW-Fahrer/-in haben und im nächsten Jahr eine Ausbildung beginnen möchten, können sich schon jetzt bei der Firma Stermann bewerben.

Weitere Informationen: [www.stermann-spedition.de](http://www.stermann-spedition.de)

## PROTEC-TECHNOLOGY erhält Auftrag von der Firma Dreher, am Bodensee, für hochmoderne Tankreinigungsanlage

ACT-INTERNATIONAL erhielt im Sommer den Auftrag zur Erstellung eines Konzeptes für eine neue Tank-Innenreinigungsanlage für die Firma Dreher, Stockach am Bodensee.

Dreher ist Fruchtsaftproduzent und stellt extrem hohe Anforderungen an die Qualität der Behälterreinigung. Nach Vorlage des Konzeptes erhielt PROTEC-TECHNOLOGY den Auftrag zur Lieferung einer kompletten Tank-Innenreinigungsanlage. Das Projekt wird bei PROTEC vom Pro-

jektleiter Dipl.-Ing. Norbert Loof umgesetzt.

Dreher hatte für die Auslegung der Anlage eigene und höchste Standards definiert, die PROTEC bei der Umsetzung entsprechend berücksichtigt hat. Dreher und PROTEC setzen hiermit neue Maßstäbe für die Lebensmittelreinigung.

Die Möglichkeit zur Reinigung eigener Fahrzeuge ist aber nur ein Aspekt. Die Anlage ist als eigenständig betriebene Tankreinigungsanlage konzipiert, die in

diesem Raum auch anderen Nutzern die Möglichkeit zur hochwertigen Tankreinigung bietet.

Die Reinigungsanlage ist mit 2 Reinigungsbahnen für Tanklastzüge ausgestattet. Auf einer dritten Bahn können Kleinbehälter gereinigt werden.

Die gesamte Verfahrenstechnik ist für die Realisierung des hohen Qualitätsstandards ausgerüstet und verfügt über eine Prozessleittechnik nach dem ACT-CONTROL System.